




Colori e finiture in alluminio


Uni  **2326** ①
16-25 mm


Rs	Rv	fattore g
0,73	0,82	0,41 ⁺ /0,26 ⁸

Uni  **2054** ①
16-25 mm


 **2181** ①
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,75	0,85	0,41 ⁺ /0,26 ⁸


Uni  **6002** ①
16-25 mm
35-50 mm


 **0601** ①
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,68	0,77	0,43 ⁺ /0,26 ⁸


Suede  **5068** ②
16-25 mm
35-50 mm


Rs	Rv	fattore g
0,69	0,76	0,42 ⁺ /0,26 ⁸

Isle Coating  **2300** ①
16-25 mm
35-50 mm


 **3842** ①
70 mm


Rs	Rv	fattore g
0,66	0,72	0,43 ⁺ /0,26 ⁸

Uni  **6001** ①
16-25 mm
35-50 mm


 **0600** ①
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,70	0,77	0,42 ⁺ /0,26 ⁸


Brushed  **3001** ①
16-25 mm
35-50 mm

 **3601** ②
70 mm


Rs	Rv	fattore g
0,65	0,71	0,44 ⁺ /0,26 ⁸

Suede  **5070** ②
16-25 mm


Rs	Rv	fattore g
0,61	0,62	0,45 ⁺ /0,27 ⁸


Supermat  **8027** ①
16-25 mm

Rs	Rv	fattore g
0,57	0,62	0,46 ⁺ /0,27 ⁸


Uni  **6003** ①
16-25 mm
35-50 mm


Rs	Rv	fattore g
0,57	0,63	0,46 ⁺ /0,27 ⁸

Isle Coating  **2308** ①
16-25 mm
35-50 mm


 **3845** ①
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,56	0,52	0,46 ⁺ /0,27 ⁸


Hammerbeat  **5094** ②
16-25 mm
35-50 mm

 **5631** ②
70 mm


Rs	Rv	fattore g
0,50	0,52	0,49 ⁺ /0,27 ⁸

Suede  **5072** ②
16-25 mm
35-50 mm


Rs	Rv	fattore g
0,38	0,44	0,52 ⁺ /0,28 ⁸


Uni  **6004** ①
16-25 mm
35-50 mm

Rs	Rv	fattore g
0,41	0,48	0,51 ⁺ /0,28 ⁸


Suede  **5071** ②
25 mm

Rs	Rv	fattore g
0,40	0,45	0,52 ⁺ /0,28 ⁸


Brushed  **3002** ①
16-25 mm
35-50 mm


 **3602** ②
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,62	0,55	0,45 ⁺ /0,26 ⁸

Flow  **8053** ①
25 mm
50 mm

Rs	Rv	fattore g
0,54	0,43	0,47 ⁺ /0,27 ⁸

Linen  **8040** ①
25 mm
50 mm

 **2184** ①
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,63	0,56	0,44 ⁺ /0,26 ⁸

I colori stampati possono differire leggermente dall'originale.
Su richiesta la mazzetta campioni.

Brushed

3003 ①
16-25 mm
35-50 mm

3603 ②
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,53	0,45	0,48 ^A /0,27 ^B

Uni

6006 ⑥
16-25 mm
35-50 mm

Rs	Rv	fattore g
0,21	0,22	0,58 ^A /0,29 ^B

Uni

6005 ⑥
16-25 mm

Rs	Rv	fattore g
0,12	0,13	0,61 ^A /0,29 ^B

Hammerbeat

2322 ②
25 mm

Rs	Rv	fattore g
0,14	0,15	0,60 ^A /0,29 ^B

Metallic

2345 ①
16-25 mm

Rs	Rv	fattore g
0,28	0,22	0,56 ^A /0,28 ^B

Suede

5073 ②
16-25 mm

5623 ①
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,04	0,04	0,63 ^A /0,30 ^B

Uni

6007 ⑥
16-25 mm
35-50 mm

Rs	Rv	fattore g
0,05	0,05	0,63 ^A /0,30 ^B

Uni

6034 ⑥
16-25 mm
35-50 mm

2565 ⑥
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,62	0,69	0,45 ^A /0,26 ^B

Supermat

8019 ①
16-25 mm

2180 ②
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,64	0,71	0,44 ^A /0,26 ^B

Isle Coating

2305 ①
16-25 mm
35-50 mm

3851 ①
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,63	0,69	0,44 ^A /0,26 ^B

Suede

5052 ②
16-25 mm

5610 ①
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,61	0,63	0,45 ^A /0,26 ^B

Uni

2015 ⑥
16-25 mm
35-50 mm

2563 ⑥
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,57	0,59	0,46 ^A /0,27 ^B

Uni

6030 ⑥
16-25 mm

2561 ⑥
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,57	0,59	0,46 ^A /0,27 ^B

Hammerbeat

5087 ②
16-25 mm

Rs	Rv	fattore g
0,24	0,12	0,57 ^A /0,29 ^B

Uni

2014 ⑥
16-25 mm

2562 ⑥
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,56	0,60	0,47 ^A /0,27 ^B

Uni

9115 ⑥
16-25 mm

Rs	Rv	fattore g
0,57	0,63	0,46 ^A /0,27 ^B

Supermat

8021 ①
16-25 mm
50 mm

2182 ②
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,61	0,69	0,45 ^A /0,26 ^B


Supermat


8020 ①
16-25 mm
35 mm

Rs	Rv	fattore g
0,66	0,78	0,43 ^A /0,26 ^B

Il fattore solare g è calcolato secondo le norme EN13363-1, lamelle a 45°, incidenza solare 45° in 2 combinazioni di vetrocamera (A. U = 1,6 W/m²K, g = 0,70; B. U = 1,1 W/m²K, g = 0,32).


Uni

 **6036** ①
16-25 mm
35-50 mm

 **0616** ①
70-89 mm


Rs	Rv	fattore g
0,68	0,75	0,43 [°] /0,26 [°]


Uni

 **2019** ①
16-25 mm
35 mm

Rs	Rv	fattore g
0,64	0,69	0,44 [°] /0,26 [°]


Suede


 **5049** ②
16-25 mm
35-50 mm

 **5607** ①
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,65	0,70	0,44 [°] /0,26 [°]


Isle Coating


 **2301** ①
16-25 mm
35-50 mm

 **3847** ①
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,54	0,66	0,47 [°] /0,27 [°]


Uni


 **6041** ①
16-25 mm
35-50 mm

 **0619** ①
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,50	0,56	0,48 [°] /0,27 [°]


Brushed


 **3005** ①
16-25 mm
35-50 mm

 **3605** ②
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,65	0,63	0,44 [°] /0,26 [°]


Isle Coating


 **2302** ①
16-25 mm
35-50 mm

 **3849** ①
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,55	0,52	0,47 [°] /0,27 [°]


Isle Coating

 **2306** ①
16-25 mm
35-50 mm

 **2183** ①
70 mm


Rs	Rv	fattore g
0,42	0,38	0,51 [°] /0,28 [°]

Uni

 **2018** ①
16-25 mm


Rs	Rv	fattore g
0,41	0,35	0,51 [°] /0,28 [°]

Uni

 **6039** ①
16-25 mm
35-50 mm


Rs	Rv	fattore g
0,33	0,31	0,54 [°] /0,28 [°]

Uni

 **2337** ①
16-25 mm


Rs	Rv	fattore g
0,12	0,09	0,60 [°] /0,29 [°]

Uni

 **2016** ①
16-25 mm
35 mm


Rs	Rv	fattore g
0,67	0,70	0,43 [°] /0,26 [°]


Uni

 **2336** ①
16-25 mm
35 mm

Rs	Rv	fattore g
0,38	0,30	0,52 [°] /0,28 [°]


Uni

 **6053** ①
16-25 mm

 **0625** ①
70-89 mm


Rs	Rv	fattore g
0,56	0,50	0,47 [°] /0,27 [°]


Supermat

 **8022** ①
16-25 mm
35 mm

Rs	Rv	fattore g
0,48	0,35	0,49 [°] /0,27 [°]


Hammerbeat

 **5088** ②
16-25 mm

 **5630** ②
70 mm


Rs	Rv	fattore g
0,41	0,27	0,51 [°] /0,28 [°]


Suede

 **5057** ②
16-25 mm

Rs	Rv	fattore g
0,37	0,14	0,53 [°] /0,28 [°]

Supermat


 **8024** ①
16-25 mm


 **3860** ②
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,44	0,20	0,50 [°] /0,28 [°]

I colori stampati possono differire leggermente dall'originale.
Su richiesta la mazzetta campioni.


Uni

 **9120** ①
16-25 mm

 **6464** ①
70 mm


Rs	Rv	fattore g
0,45	0,15	0,50 ^A /0,27 ^B


Hammerbeat

 **5089** ②
16-25 mm

Rs	Rv	fattore g
0,41	0,27	0,51 ^A /0,28 ^B


Uni

 **2338** ①
16-25 mm

 **3859** ①
70-89 mm


Rs	Rv	fattore g
0,40	0,16	0,52 ^A /0,28 ^B

Uni

 **2331** ①
16-25 mm
35 mm


Rs	Rv	fattore g
0,39	0,36	0,52 ^A /0,28 ^B


Supermat

 **8025** ①
16-25 mm
35 mm

Rs	Rv	fattore g
0,49	0,51	0,49 ^A /0,27 ^B


Brushed

 **3014** ①
16-25 mm
35-50 mm

 **3614** ②
70 mm


Rs	Rv	fattore g
0,61	0,51	0,45 ^A /0,26 ^B


Suede

 **5077** ②
25 mm

Rs	Rv	fattore g
0,19	0,19	0,58 ^A /0,29 ^B


Uni


 **2333** ①
16-25 mm

 **2557** ①
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,59	0,53	0,46 ^A /0,27 ^B


Suede

 **5074** ②
16-25 mm

 **8600** ①
70 mm


Rs	Rv	fattore g
0,34	0,13	0,54 ^A /0,28 ^B


Uni

 **9107** ①
16-25 mm

Rs	Rv	fattore g
0,25	0,08	0,56 ^A /0,29 ^B


Uni

 **6009** ①
16-25 mm
35 mm

 **3863** ①
70-89 mm


Rs	Rv	fattore g
0,17	0,08	0,59 ^A /0,29 ^B


Uni

 **6011** ①
16-25 mm
35 mm

Rs	Rv	fattore g
0,21	0,16	0,57 ^A /0,29 ^B


Uni

 **6015** ①
16-25 mm
35-50 mm

 **0608** ①
70 mm


Rs	Rv	fattore g
0,46	0,32	0,50 ^A /0,27 ^B

Uni

 **2007** ①
16-25 mm


Rs	Rv	fattore g
0,66	0,70	0,43 ^A /0,26 ^B

Flow

 **8065** ①
25 mm


Rs	Rv	fattore g
0,50	0,28	0,48 ^A /0,27 ^B


Hammerbeat

 **5096** ②
16-25 mm
35-50 mm

Rs	Rv	fattore g
0,29	0,25	0,55 ^A /0,28 ^B


Brushed


 **3016** ①
16-25 mm
35-50 mm

 **3616** ②
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,64	0,58	0,41 ^A /0,26 ^B

Suede

 **5082** ②
25 mm


 **5628** ①
70 mm

Rs	Rv	fattore g
0,37	0,14	0,53 ^A /0,28 ^B


Il fattore solare g è calcolato secondo le norme EN13363-1, lamelle a 45°, incidenza solare 45° in 2 combinazioni di vetrocamera (A. U = 1,6 W/m²K, g = 0,70; B. U = 1,1 W/m²K, g = 0,32).

Collezione Alluminio

Supermat




8028 ①
16-25 mm




Rs	Rv	fattore g
0,64	0,73	0,44 [^] /0,26 [^]


Uni



6026 ③
16-25 mm




2559 ③
70 mm




Rs	Rv	fattore g
0,58	0,65	0,46 [^] /0,27 [^]


Brushed



3017 ①
25 mm




3617 ②
70 mm




Rs	Rv	fattore g
0,61	0,55	0,45 [^] /0,27 [^]

Hammerbeat




5098 ②
16-25 mm
35-50 mm




Rs	Rv	fattore g
0,42	0,46	0,51 [^] /0,28 [^]

Uni




6025 ③
16-25 mm
35-50 mm




Rs	Rv	fattore g
0,56	0,56	0,47 [^] /0,27 [^]

Uni




6022 ③
16-25 mm




Rs	Rv	fattore g
0,27	0,09	0,56 [^] /0,29 [^]


Uni



9108 ③
16-25 mm




0610 ③
70-89 mm




Rs	Rv	fattore g
0,37	0,23	0,53 [^] /0,28 [^]


Supermat



8030 ①
16-25 mm




2179 ②
70-89 mm




Rs	Rv	fattore g
0,53	0,57	0,47 [^] /0,27 [^]

I colori stampati possono differire leggermente dall'originale.
Su richiesta la mazzetta campioni.

Perfora




2053 ②
25 mm
50 mm




8630 ②
89 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,40	0,40	8%	0,51 ^A /0,28 ^B




8084 ②
25 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,42	0,42	4%	0,51 ^A /0,28 ^B




2313 ②
25 mm
35-50 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,41	0,41	6%	0,51 ^A /0,28 ^B




8091 ②
25 mm
50 mm




5635 ②
70-89 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,64	0,71	8%	0,43 ^A /0,26 ^B




8087 ②
25 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,67	0,74	4%	0,43 ^A /0,26 ^B




4076 ②
25 mm
35-50 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,65	0,73	6%	0,43 ^A /0,26 ^B




8094 ②
25 mm
50 mm




0686 ②
70-89 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,63	0,69	8%	0,43 ^A /0,26 ^B




8083 ②
25 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,65	0,72	4%	0,43 ^A /0,26 ^B




6127 ②
25 mm
50 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,05	0,04	8%	0,63 ^A /0,30 ^B



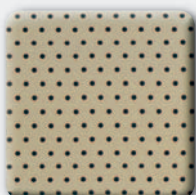
8082 ②
25 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,05	0,04	4%	0,63 ^A /0,30 ^B




4073 ②
25 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,52	0,54	8%	0,47 ^A /0,27 ^B




4074 ②
25 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,46	0,51	8%	0,49 ^A /0,27 ^B




4077 ④
25 mm
50 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,81	0,81	3%	0,38 ^A /0,25 ^B



4075 ②
25 mm


Rs	Rv	OF	fattore g
0,38	0,44	8%	0,52 ^A /0,28 ^B



2344 ②
25 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,43	0,29	8%	0,50 ^A /0,27 ^B

Lato concavo
4077




Rs	Rv	OF	fattore g
0,20	0,21	3%	0,58 ^A /0,29 ^B


Il fattore solare g é calcolato secondo le norme EN13363-1, lamelle a 45°, incidenza solare 45° in 2 combinazioni di vetrocamera (A. U = 1,6 W/m²K, g = 0,70; B. U = 1,1 W/m²K, g = 0,32).

I colori stampati possono differire leggermente dall'originale.
Su richiesta la mazzetta campioni.

Metallic




6054 E
16-25 mm
35-50 mm




8629 1
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,43	0,43	0,51 ^A /0,28 ^B




8081 1
16-25 mm
35 mm

Rs	Rv	fattore g
0,69	0,66	0,42 ^A /0,26 ^B




6055 1
16-25 mm
35-50 mm




0631 1
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,65	0,62	0,44 ^A /0,26 ^B




6056 1
16-25 mm




0632 1
70-89 mm

Rs	Rv	fattore g
0,60	0,58	0,45 ^A /0,27 ^B



2346 1
16-25 mm


Rs	Rv	fattore g
0,59	0,50	0,46 ^A /0,27 ^B



2345 1
16-25 mm


Rs	Rv	fattore g
0,28	0,22	0,56 ^A /0,28 ^B

Thermostop




2383 1
25 mm
35 mm

Rs	Rv	fattore g
0,70	0,77	0,42 ^A /0,26 ^B



2384 1
25 mm
35 mm

Rs	Rv	fattore g
0,68	0,75	0,43 ^A /0,26 ^B



2385 1
25 mm
35 mm

Rs	Rv	fattore g
0,43	0,43	0,51 ^A /0,28 ^B

Lato concavo



2383

Rs	Rv	fattore g
0,72	0,69	0,41 ^A /0,26 ^B


Lato concavo



2384

Rs	Rv	fattore g
0,72	0,69	0,41 ^A /0,26 ^B


Lato concavo



2385


Rs	Rv	fattore g
0,72	0,69	0,41 ^A /0,26 ^B

High Mirror




4078 3
25 mm
50 mm

Rs	Rv	fattore g
0,83	0,83	0,38 ^A /0,25 ^B



6057 3
25 mm

Rs	Rv	fattore g
0,83	0,83	0,38 ^A /0,25 ^B



4077 4
25 mm
50 mm

Rs	Rv	OF	fattore g
0,81	0,81	3%	0,38 ^A /0,25 ^B

Lato concavo



4078

Rs	Rv	fattore g
0,21	0,22	0,58 ^A /0,29 ^B


Lato concavo



6057

Rs	Rv	fattore g
0,05	0,05	0,63 ^A /0,30 ^B

Lato concavo



4077

Rs	Rv	OF	fattore g
0,20	0,21	3%	0,58 ^A /0,29 ^B

I valori di riflessione dei singoli campioni sono misurati secondo le norme EN 410. Il fattore solare g è calcolato secondo le norme EN13363-1, lamelle a 45°, incidenza solare 45° in 2 combinazioni di vetrocamera (A. U = 1,6 W/m²K, g = 0,70; B. U = 1,1 W/m²K, g = 0,32).